



# Série C

Transpalette électrique



*Simple et Robuste*

**HANGCHA**  
CHARIOTS ELEVATEURS 



[www.fastman.ma](http://www.fastman.ma)

## TRANSPALETTE ELECTRIQUE - Gamme Classique

Caractéristiques						
1.1	Fabricant		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
1.2	Modèle		CBD20-A	CBD20-AS		
1.3	Énergie		Electrique			
1.4	Utilisation opérateur		Accompagnant			
1.5	Capacité de charge	Q(kg)	2000	2000		
1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600		
1.8	Distance à l'axe des roues porteuses	x(mm)	916/982	937/1003	916/982	937/1003
1.9	Empattement	y(mm)	1418	1438	1420	1440
Poids						
2.1	Poids en service (Batterie incluse)	kg	535	645		
2.2	Charge à l'essieu avec chargement (Coté opérateur/charge)	kg	955/1580	1056/1589		
2.3	Charge à l'essieu sans chargement (Coté opérateur/charge)	kg	430/105	521/124		
Roues, chassis						
3.1	Type roue		Polyuréthane			
3.2	Dimensions roues coté opérateur	$b_{10}$ (mm)	$\Phi 230 \times 75$		$\Phi 230 \times 75$	
3.3	Dimensions roues coté charge	$b_{11}$ (mm)	2x $\Phi 85 \times 70 / \Phi 85 \times 115$		2x $\Phi 85 \times 70 / \Phi 85 \times 115$	
3.5	Nombre de roue coté opérateur/charge (x = roue motrice)		1x+2/4	1x+2/2	1x+2/4	1x+2/2
3.7	Bande de roulement coté charge		370/515		370/515	
Dimensions						
4.4	Hauteur de levée	$h_3$ (mm)	125	125		
4.9	Hauteur du timon en position de fonctionnement, min./max.	$h_{14}$ (mm)	825/1190	1073/1320		
4.15	Hauteur de fourches abaissées	$h_{13}$ (mm)	85	85		
4.19	Longueur hors tout	$l_1$ (mm)	1748	1818	1805	1875
4.20	Longueur aux fourches	$l_2$ (mm)	598		655	
4.21	Largeur hors tout	$b_1$ (mm) <sub>1</sub>	710		730	
4.22	Dimensions des fourches h/l/L	$h \times L \times l$ (mm)	55x170x1150	55x170x1220	55x170x1150	55x170x1220
4.25	Dimension extérieur fourches	$b_2$ (mm)	540	685	540	685
4.32	Garde au sol	$m_2$ (mm)	35		35	
4.33	Largeur d'allée (AST), palette 800 x 1 200mm	$A_{st}$ (mm)	1856		1856	
4.34	Largeur d'allée (AST), palette 1 000 x 1 200mm	$A_{st}$ (mm)	2056		2069	
4.35	Rayon de braquage	$W_a$ (mm)	1638	1659	1651	1672
Performances						
5.1	Vitesse de déplacement, en charge/non chargé	km/h	5/5.5		6.5/7.5	
5.2	Vitesse de levée, en charge/non chargé	mm/s	51/60		56/60	
5.3	Vitesse de descente, en charge/non chargé	mm/s	52/59		57/57	
5.8	Pente maximum, en charge/non chargé	%	6/8		6/8	
5.10	Freins		Electromagnétique			
Moteur						
6.1	Moteur de traction	kW	1.1		1.5	
6.2	Moteur de levée	kW	0.84		2.2	
6.4	Batterie voltage/Capacité	V/Ah	24/210		24/210	
6.5	Poids de la batterie	kg	205		205	
	Type de batterie		Batterie sans entretien			
Autres						
8.1	Contrôleur (Type)		AC		AC	
	Marque		ZAPI ACO		CURTIS1230	

